

HIGH TECH

Monosplit Parete Inverter
Pompa di Calore



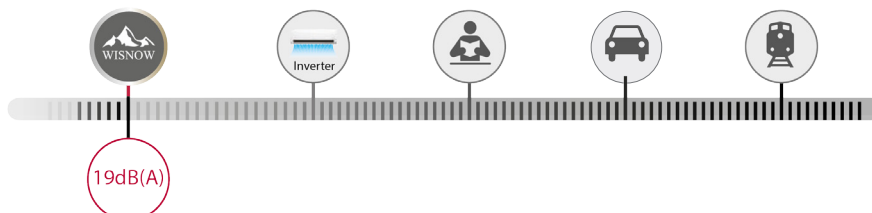
MODELLO		HIGH TECH 9000btu	HIGH TECH 12000btu	HIGH TECH 18000btu
RAFFRESCAMENTO				
Capacità nominale	W	2630	3300	5130
Capacità min. - max.	W	960-3120	1080-3770	1250-5920
Potenza assorbita (nominale-min-max)	W	-	-	-
Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++
Consumo energetico annuo	kW/h	140	189	283
RISCALDAMENTO				
Capacità nominale	W	2730	3380	5230
Capacità min. - max.	W	950-3380	1010-3940	1350-6280
Potenza assorbita (nominale-min-max)	W	-	-	-
Classe di efficienza energetica (clima caldo)		A+	A+	A+
Consumo energetico annuo	kW/h	805	910	1575
E.E.R./C.O.P.		3,81/3,9	3,4/3,8	3,4/3,9
SEER	W/W	6,5	6,1	6,3
SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0

Massima Silenziosità



19dB

22 dB(A) Inverter Tradizionale
40 dB(A) Interno di una biblioteca
60 dB(A) Interno vettura non rumorosa (40 km/h)
80 dB(A) Interno di una carrozza del treno



19dB(A)

HIGH TECH

Monosplit Parete Inverter
Pompa di Calore

UNITA' INTERNA		HIGH TECH 9000btu	HIGH TECH 12000btu	HIGH TECH 18000btu
Portata Aria Freddo/caldo	m ³ /h	550 / 550	550/550	800/800
Livello di pressione sonora (H/M/L/Mute)	dB(A)	40 / 34 / 26 / 19	40/34/26/19	43/40/35/27
Livello di potenza sonora (S/H/M/L/Mute)	dB(A)	50/44/36/29	50/44/36/29	53/48/43/37
Dimensioni (L x H x P)	mm	777x250x205	777x250x205	910x292x205
Dimensioni Imballo	mm	850x320x275	850x320x275	979x372x277
Peso netto	kg	8,5	8,5	10
Peso lordo	kg	10,5	10,5	13
Deumidificazione	Lt/h	0,9	1,1	1,5
UNITA' ESTERNA		HIGH TECH 9000btu	HIGH TECH 12000btu	HIGH TECH 18000btu
Livello di pressione sonora	dB(A)	50	50	55
Livello di potenza sonora	dB(A)	60	60	65
Intervallo di funzionamento (Freddo)min-max	°C	-15° / +53°	-15° / +53°	-15° / +53°
Intervallo di funzionamento (Caldo)min-max	°C	-20° / +30°	-20° / +30°	-20° / +30°
Dimensioni (L x H x P)	mm	770x552x256	770x552x256	780x602x347
Dimensioni imballo (L x H x P) senza attacchi	mm	798x575x321	798x575x321	890x628x385
Dimensioni imballo (L x H x P) con attacchi	mm	798x575x356	798x575x356	890x628x385
Peso netto	kg	24	26	36
Peso lordo	kg	28	30	41
Compressore		Rotativo	Rotativo	Rotativo
Refrigerante - Precarica Kg - TCO2Eq - GWP		R32/0.55kg/675	R32/0.55kg/675	R32/0.92kg/675
CO2 Tonnellate equivalenti		0.351	0.405	0,621
Accoppiamento a cartella Liquido-Gas	Poll.	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"
Lunghezza lineare massima delle tubazioni	m	25	25	25
Dislivello massimo	m	10	10	10
Temperature selezionabili min.-max	°C	16-31	16-31	16-31
Alimentazione		220-240V~/50hZ/1P	220-240V~/50hZ/1P	220-240V~/50hZ/1P
Intervallo di tensione	V	165~265	165~265	165~265
Corrente operativa Freddo	A	3.9(1.2~6.1)	5.0(1.5~6.8)	7.2(1.7~10.8)
Corrente operativa Caldo	A	4.0(1.2~6.4)	5.1(1.5~7.1)	7.3(1.7~12.0)

VUOI SCOPRIRE LA TUA ZONA CLIMATICA

E CALCOLARE IL TUO

CONTO TERMICO 2.0

VISITA IL NOSTRO SITO

www.wisnowitalia.it/incentivi-fiscali

